



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**Образец на оферта за участие в процедура “Избор с публична покана” по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО
„М.В. Ломоносов“ ООД
(Бенефициент- наименование)
Гр. Плевен- 5800
Бул. „Георги Кочев“ № 104
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ без обособени позиции за определяне на изпълнител с предмет:

„Закупуване и въвеждане в експлоатация /доставка, монтиране и първоначално изпитване/ в „М.В. Ломоносов“ ООД на:

- 1. Хидравлична преса – 1 брой;**
- 2. Нишкова ерозийна машина с ЦПУ и пет работни оси – 1 брой;**
- 3. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 60/600kN/ ton – 1 брой;**
- 4. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 100/1000kN/ ton – 1 брой;**
- 5. Хидравлична гилотина – 1 брой;**
- 6. Тръбоогъваща машина без дорник – 1 брой**

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Закупуване и въвеждане в експлоатация /доставка, монтиране и първоначално изпитване/ в „М.В. Ломоносов“ ООД на:

- 1. Хидравлична преса – 1 брой;**
- 2. Нишкова ерозийна машина с ЦПУ и пет работни оси – 1 брой;**
- 3. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 60/600kN/ ton – 1 брой;**

4. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 100/1000kN/ ton – 1 брой;
5. Хидравлична гилотина – 1 брой;
6. Тръбоогъваща машина без дорник – 1 брой

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна **до момента на сключване на договор**. (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „М.В. Ломоносов“ ООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата Марка/модел/производител/тех- нически характеристики	Забележ ка
Изисквания към техническите и функционални характеристики на: 1.Хидравлична преса – 1 брой: <u>1.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u> Усилие 100 т Ход на цилиндъра 400 мм Размери на масата 600 x 500 мм Главен двигател 4 квт Хидр помпа 20+9 литра Светъл отвор 400 мм Скорост на спускане 12 мм/сек Скорост на връщане 18 мм/сек Работна скорост 4 мм/сек 2. Нишкова ерозийна машина с ЦПУ и пет работни оси – 1 брой: <u>2.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u>		

Ход по оси X, Y, Z - 350 x 250 x 250 mm Ход по оси U, V - 90 x 90 mm Деление на отчитане на ходовете - 0.1 μm Ъгъл / височина - $\pm 25 / 80^\circ / \text{mm}$ Работен резервоар (широчина x дълбочина x височина) - 1050 x 765 x 560 mm Работна маса (широчина x дълбочина) - 700 x 480 mm Възможност за работа с нишки диаметър -0.15, 0.20, 0.25, 0.30 $\varnothing$ mm Тегло (и тип) на макаратата с нишка стандартно / опция 8 kg / 25 kg Самовдвяване и превдвяване - Стандартни функции Макс. тегло на заготовката - 400 kg Макс. размер на заготовката (шир. x дълб. x височина) - 900 x 680 x 250 mm Капацитет на резервоара за пречистена / отработена вода 200 / 600 l Тип на филтъра - 2 хартиени касети $\varnothing 340, 3 \div 5 \mu\text{m}$ Тип - цифров IPG-V Стандартен работен ток - 35 A Най-добро качество на повърхнината Ra - $< 0.25 \mu\text{m}$ Скорост на рязане, грубо, $\varnothing 0.30, h=70 \text{ mm}$ 270 mm²/min Контролиран температурен диапазон - 15÷50 (± 1) °C Капацитет на охлаждане - 5 kW Проходен дебит - 30 l/min Трифазна мрежа с напрежение, честота 380 / 400 $\pm 10\%$, 50 / 60 V, Hz Максимална консумация 9kVA Налягане на сгъстения въздух (филтриран и сух) - 6÷9 bar Температура на работната среда (помещение) - 15...28 °C) Температура на работната среда за оптимална точност - 20$\pm$1 °C Допустима относителна влажност - 40...80 % Допустими спорадични вибрации на пода 0.1g Допустими продължителни вибрации на пода - 3 μm 3. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента - 60 (600 kN) ton – 1 брой		
--	--	--

<u>3.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u> Механична преса с пневматичен съединител Усилие 60 (600 kN) ton Брой удари в минута при непрекъсната работа 65 удара/мин Отвор 260 mm Макс. разстояние между плъзгача и масата 365 mm Мощност на гл. двигател 5.5 kW - 1400 rpm kW Размери на масата 500×700 mm×mm Настройка на хода 0 – 100 mm Отвор в масата Ø 45 mm Налягане на въздух max. 6 Bar Размотаващо устройство Капацитет 1500 kg Вътрешен диаметър на рулото 420 – 530 mm Максимален външен диаметър на рулото 1300 mm Дебелина на материала 0.4 – 3 mm Ширина на лентата 10 – 300 mm Тип на отваряне на диаметъра Механично Система за размотаване Редуктор Мотор С регулатор на скоростта Скорост на размотаване Max. 14 об/мин Електроапаратура Сгъстен въздух 6 Bar Серво подаващо устройство и изправящо устройство Серво скорост на подаване 32 m/min Дебелина на материала 0.5 – 4 mm Мин– Макс Ширина на рулото 40 – 300 mm Брой на подаващите ролки 2 pcs Брой на изправящите ролки 7 pcs Ролки материал 58 – 60 твърдост по Роквел Диаметър на ролките 85 mm Настройка на правилните ролки С индикаторен часовник Серво редуктор на подаването НС управление Памет за 350 матрици 7” тъч скрийн с графичен интерфейс		
---	--	--

Електроапаратура Сгъстен въздух 6 Bar 4. Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента - 100 (1000 kN) ton – 1 брой <u>4.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u> Механична преса с пневматичен съединител Усилие 100 (1000 kN) ton Брой удари в минута при непрекъсната работа 55 удара/мин Отвор 300 mm Макс. разстояние между плъзгача и масата 445 mm Мощност на гл. двигател 7.5kW - 1400 rpm Размери на масата 600×900 mm×mm Настройка на хода 0 - 132 mm Отвор в масата Ø 60 mm Налягане на въздух max. 6 Bar Размотаващо устройство Капацитет 1500 kg Вътрешен диаметър на рулото 420 – 530 mm Максимален външен диаметър на рулото 1300 mm Дебелина на материала 0.5 – 4 mm Ширина на лентата 70 – 300 mm Тип на отваряне на диаметъра Механично Система за размотаване Редуктор Мотор С регулатор на скоростта Скорост на размотаване Max. 14 об/мин Електроапаратура Сгъстен въздух 6 Bar Серво подаващо устройство и изправящо устройство Серво о скорост на подаване 32 m/min Дебелина на материала 0.5 – 4 mm Мин– Макс Ширина на рулото 40 – 300 mm Брой на подаващите ролки 2 pcs Брой на изправящите ролки 7 pcs Ролки материал 58 – 60 твърдост по Роквел Диаметър на ролките 85 mm		
--	--	--

Настройка на правилните ролки С индикаторен часовник Серво редуктор на подаването НС управление Памет за 350 матрици 7” тъч скрийн с графичен интерфейс Електроапаратура Сгъстен въздух 6 Bar 5. Хидравлична гилотина - 1 брой <u>5.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u> Дебелина на рязане MS (450 N/mm²) 6 mm Дебелина на рязане SS (700 N/mm²) 4 mm Ширина на рязане (А) 3100 mm Светъл отвор 50 mm Брой ходове в минута 15 1 / min Ъгъл на рязане 1°15’ Електромеханична настройка на просвета 0,05-0,75 mm Височина на масата 770 mm Ширина 490 mm Дължина на масата 3 430 mm Брой на притискачите 14 броя Усилие на притискачите 17 ton Ход на задния упор 1000 mm Мощност на задния упор 0, 75 Kw Скорост на задния упор 120 1/min Главен двигател 15 Kw Вместимост на резервоара за маслото 170 lt Брой опори 2 броя 6.Тръбоогъваща машина без дорник – 1 брой <u>6.1 Основни минимални технически и функционални характеристики:</u> Капацитет на огъване : - медни и бронзови тръби Диамет. 60 x 4 мм - неръждаема стомана Диамет. 60 x 3 мм - хидравлични тръби Диамет. 60 x 4 мм - мебелни тръби Диамет. 60 x 3 мм - газови тръби 2” - алуминиеви тръби Диамет. 60 x 8 мм		
---	--	--

- правоъгълен профил 50x50x4 мм Стандартен радиус на огъване 3 – 4 пъти диаметъра на тръбата Мощност на гл. двигател 1,5/ 2,2 КВт – 2 скорости		
Изисквания към гаранционната поддръжка и сервиз (в месеци), извънгаранционен сервиз (в месеци) и време за реакция и отстраняване на повреди (в часове) – по приложената методика за оценяване на офертите: <u>Условие 1.</u> Предложен срок за гаранционна поддръжка и сервиз (в месеци): Осигуряване на минимум 6 месеца гаранционна поддръжка, където приемаме, че максималният срок за гаранционна поддръжка и сервиз е 120 месеца. <u>Условие 2.</u> Извънгаранционен сервиз (в месеци), където приемаме, че за извънгаранционния сервиз срокът е минимум 60 месеца, а максималният - 180 месеца. <u>Условие 3.</u> Време за реакция и отстраняване на повреди (в часове) където приемаме, че времето за реакция е минимум 2 часа, а максималният – 24 часа		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Ръководства за експлоатация и поддръжка.		
Срок на доставка: До не повече от 120 дена от подписване на договора за доставка и не по-късно от срока на договора за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.001-0500-C01/23.12.2015 год. по ОП „Иновации и Конкурентоспособност“, но не по-малък от 30 дни, под който офертата ще се счита за нереалистична и същата ще бъде отхвърлена на това основание.		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1	Хидравлична преса	1 брой		
2	Нишкова ерозионна машина с ЦПУ и пет работни оси	1 брой		
3	Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 60/600kN/ton	1 брой		
4	Автоматизирана линия за механична обработка на метална лента 100/1000kN/ton	1 брой		
5	Хидравлична гилотина	1 брой		
6	Тръбоогъваща машина без дорник	1 брой		

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

- авансово плащане -% след подписване на договора за доставка и срещу издадена фактура илилева без ДДС;
- междинно плащане –.....% от цената при известие за експедиция на машините.....лева без ДДС;
- балансово /финално/ плащане% след монтиране, първоначално изпитване и двустранно подписан приемо-предавателен протокол за доставки илилева без ДДС;

Всички плащания ще се извършват след представяне на фактура, в която да бъде упоменат текста „във връзка с изпълнение на договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFOP002-2.001-0500-C01/23.12.2015 год.”

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква);
8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)